

CAMPANAS LED SERIE LHB

Información del producto

Las campanas LEDUS ofrecen una gran solución para la sustitución de las campanas tradicionales con una amplia distribución de luz. Además de ser una solución respetuosa con el medio ambiente al

tener un contenido nulo en mercurio, aportan un importante ahorro energético y una duración muy superior, lo que le convierte una opción más que interesante para el alumbrado industrial.

Características

Estas campanas están fabricadas con aluminio de alta calidad y disponen de una excelente disipación de calor, resistencia a la corrosión y alta robustez. Además destacar:

- Elevado factor de potencia.
- LED COB de alta eficiencia lumen por watio.
- Sin deslumbramientos ni parpadeos.
- Encendido inmediato.
- Baja emisiones de CO₂ y libre de mercurio.
- Vida útil de 30,000 horas.

Áreas de aplicación

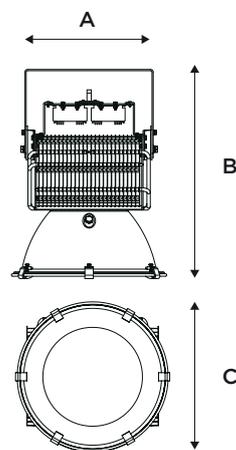
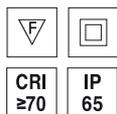
En instalaciones de iluminación interior como:

- Naves industriales
- Centros comerciales
- Instalaciones deportivas
- Hipermercados y grandes superficies

LHB013100WA02.C-X LHB013200WA02.C-X

1

2



	REFERENCIA	CONSUMO	FP	Tª DE COLOR	FLUJO LUMINOSO	TENSIÓN ENTRADA	CRI	DIMENSIONES (AxBxC MM)
1	LHB013100WA02.C-X	100W	≥0.90	5000K - 6000K	11400 LM	AC 110 - 240V	>80	323x459xØ367 MM
2	LHB013200WA02.C-X	200W	≥0.90	5000K - 6000K	25000 LM	AC 110 - 240V	>80	323x459xØ367 MM